

ATOMIZADOR MIX

IDEAL PARA



UVA



GRANADO

DESCRIPCIÓN

Equipo diseñado para aplicación fitosanitaria en vid, con turbo atomizador axial incluyendo barra portaboquilla en acero inoxidable.

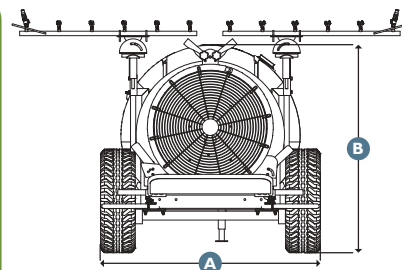
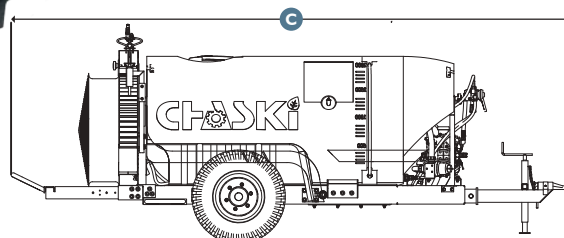
Equipo adaptable al sistema electrostático

SPE+

CHASKI SE RESERVA EL DERECHO A HACER CAMBIOS O MODIFICACIONES A LOS EQUIPOS SIN PREVIO AVISO - FOTOS REFERENCIALES



	1000 L	2000 L
A	1100 mm	1620 mm
B	1500 mm	1530 mm
C	4000 mm	4560 mm



Tanque	En fibroresina, 2000 L de capacidad. Lava manos y envases.
Tanque adicional	Para lavado del circuito, bomba y tanque.
Chasis	Fabricado en perfiles de acero A36 y con acabado: granallado + pintura electrostática resistente a la abrasividad.
Bomba	Pistón membrana de 120 o 150 l/min.
Filtro de Aspiración	Filtro de 1 1/2 c/valvula retención de líquido.
Filtro en Línea	Filtro de bronce con purgador.
Grupo de Aire	Ventilador axial de 815 mm de diámetro con caja multiplicadora de 2 velocidades (39,200 m³/h).
Barra Curvada	14 porta boquillas antigota de bronce reversibles.
Boquillas	14 boquillas ATR 80 ó 14 disco/difusor cerámico (referencial).
Barra Parronal	10 porta boquillas de bronce dobles sin antigota.
Agitación	Hidráulico orientable.
Transmisión	Cardán telescópico de 1100 mm con funda protectora + cardán interior.
Regulador de Presión	Comando de 150 l/min - 50 bar.
Rodado	Neumático alta flotación 10.0/75 - 15.3 - 12 lonas.

Escanea el código QR y visualiza una demostración.



OPCIONALES



BOMBA APS 121



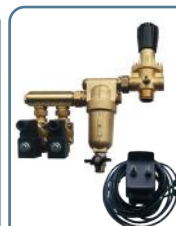
BOMBA APS 145



BOMBA BHS 150 (BRONCE)



BOMBA IDS 1501 (BRONCE)



KIT COMANDO ELÉCTRICO



LANZA Y PISTOLA



BARRA PARRONAL HIDRAULICA