

ATOMIZADOR INVERTER

2000LT C/BARRA PARRONAL - BHS 150

MQ22800005

IDEAL PARA



UVA



CÍTRICO



PALTO

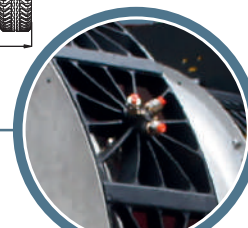
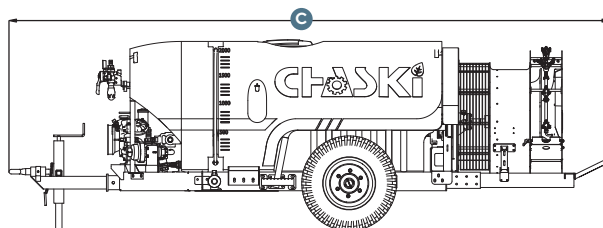
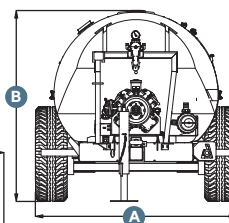


GRANADO

DESCRIPCIÓN

Equipo atomizador especialmente diseñado para los diferentes cultivos. Gracias a su diseño compacto y reducida altura es posible maniobrar con facilidad. Ocho difusores twister con 24 portaboquillas antigota con boquillas de turbulencia que garantizan un tratamiento homogéneo.

A	1612 mm
B	1530mm
C	4808 mm



SISTEMA TWISTER

Sistema de espirales twister que generan turbulencias en la salida de la corriente de aire lo que nos permite mantener la vegetación de la planta en movimiento, evitando el efecto pantalla que impide la entrada de la corriente de aire y flujo de líquido al interior del árbol. El sistema evita que el exceso de líquido concentrado en un mismo punto escurra y se derrame en el suelo contaminado el medio ambiente.

Otros	Protector en la parte baja del tanque, llave de descarga y filtro de aspiración.
Tanque	Polietileno de alta densidad. 2000 L de capacidad. Lava manos y envases.
Chasis	Perfil de acero A36. Acabado galvanizado resistente a la abrasividad.
Bomba	Bomba de Bronce con Membranas BlueFlex marca Annovi Reverberi modelo BHS 150 (150L/min)
Filtro	Filtro de 1"½ c/valvula retención de líquido.
Regulador de presión	Comando de 200 l/min - 50 bar., Mando eléctrico On/Of
Rodado	Neumático de alta flotación 10.0/75-15.3-12 lonas
Agitación	Hidráulico orientable.
Grupo de Aire	Grupo de aire twister inverter D-820 Mañéz y Lozano con caja multiplicadora con 2 velocidades con punto muerto. (86000 m³/h)
Barra	Barra parronal inoxidable de 8 portaboquillas dobles por lado.

OPCIONALES



BOMBA APS 121



BOMBA DE PISTÓN
135 LPM



BOMBA BHS 200
(BRONCE)



MANDO ELÉCTRICO
ON-OFF



LANZA Y PISTOLA

TANQUE 3000L



LLANTAS DE SUPER
ALTA FLOTACIÓN
400/60 - 15.5